PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-114197

Page 1 of 2

(43) Date of publication of application: 15.05.1991

(51)Int.CI.

H05B 33/14

C09K 11/06 H05B 33/06

(21) Application number : **01-253207**

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

28.09.1989 (72)Inven

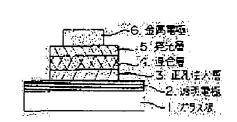
(72)Inventor: ISHIKO MASAYASU

NUNOMURA KEIJI

(54) ORGANIC THIN-FILM EL ELEMENT

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an EL element having high brightness with low voltage and an excellent light emission efficiency by interposing a layer as a mixture of electric charge implanting material and an organic fluorescent substance between an electric charge implant layer and a light emitting layer. CONSTITUTION: A clear electrode 2 consisting of ITO is formed on a glass plate 1, which is followed by formation of three layers one after another-i.e., a pos. hole implant layer 3 consisting of N,N,N',N'-tetraphenyl-4,4'- diaminobyphenyl, a layer 4 as mixture of diamine and tris (8-hydroxyquinoline) aluminum as organic fluorescent substance in the proportion of 1:1, and a light emitting layer 5 using almi-quinoline. Finally a metal electrode 6 is formed by the electron beam evaporation method, and thus an organic thin film light emitting element is accomplished.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-114197

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)5月15日

H 05 B 33/14 C 09 K 11/06 H 05 B 33/06 Z 6649-3K 7043-4H 6649-3K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

会発明の名称 有機薄膜E L 素子

②特 頭 平1-253207

②出 願 平1(1989)9月28日

⑩発 明 者 石 子

雅康

東京都港区芝 5 丁目33番 1 号

日本電気株式会社内

@発明者 布

恵 史

東京都港区芝5丁目33番1号

日本電気株式会社内

⑪出 顋 人 日本電気株式会社

村

東京都港区芝5丁目7番1号

邳代 理 人 弁理士 菅 野 中

明相書

1. 発明の名称

有機薄膜EL素子

2. 特許請求の範囲

(1) 少なくとも一方が透明である一対の電極間に少なくとも1以上の電荷注入層と少なくとも1以上の電荷注入層と被層してなる有機障膜EL素子において、前記電荷注入層と発行層間に、電荷注入材料と有機強光体とを混合してなる混合層を挿入したことを特徴とする有機薄膜EL素子。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は平面光源やディスプレイに使用される 有機薄膜発光素子に関するものである。

〔従来の技術〕

有機物質を原料としたEL(電界発光)素子は、 その豊富な材料数と分子レベルの合成技術で、安 価な大面積フィルム状フルカラー表示素子を実現 するものとして注目を集めている。例えばアント

更に、発光層への電子注入を促進するため、電子注入層を追加した3層構造衆子が提案されている

〔飛明が解決しようとする課題〕

第4図に示したような構造をもつ有機薄膜形し 素子の発光領域は正孔注入層43と発光層44の界面 約200 人程度であるといわれている。他の領域は 直接発光には関与していないと考えられている。 そればかりか、この非発光領域は高低抗層として 働くため、発光関値電圧を上げその結果発光効率 を低下させている。更に発光に関与していないこ の領域の低抗値が高いと高輝度領域での輝度飽和 現象を早めてしまう効果がある。

しかし、発光層 44が 500 人以下と薄いと素子の ピンホール数が大きく増加し、表示素子としての 特性を大きく損ねる結果となる。従って、発光層 44はある程度の膜厚が信頼性向上のために必要で あった。

有機薄膜EL素子の実用化のためには従来の素子と同程度の信頼性を確保しつつ、発光効率・発光輝度の向上が求められている。そのためには、従来の素子以上に発光領域を広げることが必要であるが、従来の技術ではこの問題を解決することができなかった。

本発明の目的は前記課題を解決した有機薄膜 E し素子を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

光領域がほぼ約200 入程度と、小さいということが最近の研究から明らかになった。

有機障限とし業子の場合、正孔注入層と発光層の界面に正孔注入層と発光層からなる混合層を挿入しても、若干移動度が低下するものの、ホッド送過程で載子・正孔再結合の機会が正孔注入層と発光層が完全に分離している場合に比べ増え、実質従来業子より再結合領域が拡大していた。発光効率・輝度の向上が認められた。

前記目的を達成するため、本発明に係る有機薄膜とし衆子は、少なくとも一方が透明である一対の電極間に少なくとも1以上の電荷注入層と少なくとも1以上の有機蛍光体よりなる発光層を積層してなる有機薄膜とし衆子において、前記電荷注入層と発行層間に、電荷注入材料と有機蛍光体とを混合してなる混合層を挿入したものである。

(作用)

この有機薄膜E し案子の発光メカニズムは次のように考えられている。すなわち、第4図において、「TO等の電極42から正孔注入りにく、発光層44には正孔は入りにく、発光層44との界面近傍で正孔濃度が高くなる。一方電子は金属電極45から発光層44に入り、この中を伝導し正孔注入層43と発光層44に到達する。その結果、正孔注入層43と発光層44の界面では電子とれず発光の源となっていると考えられている。従来の有機薄膜E L 素子では電子・正孔の移動度が小さいために再結合領域が非常にせまく、その結果発

入した、いわゆる3層構造素子においても、電子 注入層・発光層間に混合層を挿入しても、同様に 発光特性の向上という効果が得られた。

(実施例)

以下実施例を以て、木発明を詳細に説明する。 (実施例1)

この素子の発光特性を乾燥窒素中で測定したと ころ、約5Vの直流電圧の印加で300 cd/㎡の録 色の発光が得られた。従来の素子に比べ発光輝度・効率が2から5倍改善されていることがわかる。この有機薄膜発光素子を電流密度0.5mA/ごの状態でエージング試験をしたところ輝度半減時間は100時間以上であった。従来の素子では10から50時間であったから、この素子の信頼性は大幅に改善されている。また、電気特性のシフトも5V程度と、従来より大幅に低下した。

- **)** ·

 い有機分子を更に添加して、発光波長を変えることができる。透明電極 2 は I T O 以外に Z n O:
A l や S n O: : S b、 I n 2 O。、 A u など仕事関数が 4.5 g V 以上ある導電性材料であればよい、
(実施例 2)

本実施例は第1図において610nm から630nm に強い並光を発するペリレン誘導体を発光層5に用い、正孔注入層3としてトリフェニルメタン誘導体を用いた有機薄膜EL 最子である。第2図に示すように、混合層4はトリフェニルメタン誘導体100%からペリレン誘導体100%に徐々に変化している。この混合層4の膜厚は600%である。ペリレン誘導体からなる発光層5の膜厚は400%である。またトリフェニルメタン誘導体の膜厚は100人である。最後にMsとInが10:1で混合した合金の金属電極6を電子ビーム蒸着法で1500人形成して有機薄膜発光素子が完成する。

第2図の混合層4の温度分布は階段状であって も効果が認められた。

(実施例3)

本実施例は第3図に示すように610nm から630 naに強い蛍光を発するフタロペリノン誘導体を発光層33に用い、電子注入層35としてアルミキノリンを用いた有機である。混合層34はアルミキノリン100 %からフタロペリノン誘導体100 %に徐々に変化している。フタロペリノン誘導体からなる発光層33の膜 は400 人である。カをに M g と I n が10: 1 で混合した合金の背面金属電極30を電子ビームで 3 法で1500人形成して有機薄膜発光素子が完成する。

電子注入層 35の材料としてアントラセン、テトラセンなどを用いてもよい。更に、正孔注入層を加えた 4 層あるいは 5 層構造の案子でも同様な効果が得られた。

(発明の効果)

以上述べたように、本発明により従来の有機薄膜とし業子に比べより低い電圧で発光輝度が高く、かつ発光効率の優れた製子を提供することが可能

となった。更に、従来より低い電圧で明るく発光するため、小さな投入電力で素子を駆動できる。 この結果、従来の素子に比べ素子劣化が少なく、 100時間でも駆動電圧の上昇・輝度低下が少ない。

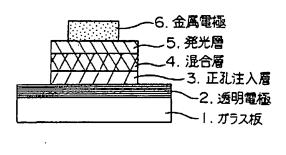
このように、本発明は有機薄膜Eし素子の工業 化に寄与している。

4. 図面の簡単な説明

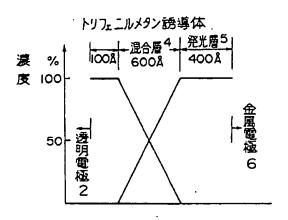
第1図は本発明の実施例1及び実施例2に係る 有機薄膜Eし素子を示す断面図、第2図は本発明 の実施例2に使用した有機薄膜Eし素子の濃度分 布を示す図、第3図は本発明の実施例3に係る有 機薄膜Eし素子を示す図、第4図は従来の有機薄 膜Eし素子を示す図である。

1 , 31, 41··· ガラス板 2 , 32 , 42··· 透明電極 3 , 43··· 正孔注入層 5 , 33 , 44··· 発光層 35··· 電子注入層 4 , 34··· 混合層

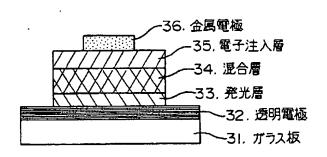
6,36,45…金属電極



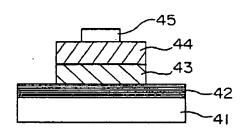
第 | 図



第 2 図



第 3 図



第 4 図